



# INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 100

## Descripción del producto:

**INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 100** es un aceite lubricante multipropósito de buena calidad para su uso en sistemas de circulación y ciertas otras aplicaciones industriales que no requieren aceites con propiedades EP.

**INDUSTRIAL SYSTEM OIL CL 100** está formulado con aceites minerales vírgenes especialmente seleccionados en combinación con una tecnología de aditivos única para lograr el siguiente rendimiento:

- Largos intervalos de servicio.
- Excelente protección contra el óxido, el desgaste y la formación de espuma.
- Muy alta desemulsibilidad.
- Buenas propiedades de liberación de aire.



**INDUSTRIAL GEAR OIL CL 100** Supera los siguientes criterios de rendimiento:

**DIN 51517-2 CL**

**DIN 51524-1 HL**

**AFNOR NF E 48-603 HL**

| Propiedad                | Unidad             | Método de prueba | Valor típico |
|--------------------------|--------------------|------------------|--------------|
| Grado ISO VG             |                    | ISO 3448         | 100          |
| Densidad @15°C           | kg/m <sup>3</sup>  | ASTM D4052       | 877          |
| cSt Viscosidad @40°C     | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D7042       | 91.8         |
| cSt Viscosidad @100°C    | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D7042       | 10.7         |
| Índice de Viscosidad     |                    | ASTM D2270       | 99           |
| Punto de inflamación COC | °C                 | ASTM D92         | >201         |
| Punto de fluidez         | °C                 | ASTM D7346       | -15          |
| Demulsibilidad @82°C     | Max                | ASTM D1401       | 10           |

**Nº producto:** 44870

**Fecha de sustitución:** 02-05-2012

**Fecha de emisión:** 19-12-2019

**Nº revisión:** 01